



BP Series

Shrinkwrappers with sealing bar

Упаковщики в термоусадочную пленку со сваривающим ножом

Pakowarki w folię termokurczliwą ze zgrzewarką

BP Series > shrinkwrappers with sealing bar

The new series of monoblock semi-automatic and automatic shrinkwrappers with sealing bar BetaPack are extremely versatile: they can pack various products, such as **glass and PET bottles, cans, boxes, trays, jars, cartons** of different sizes in a wide range of pack collations. They can be used in several industry segments, such as **beverages, food, chemicals, wine and spirits, cosmetics, detergents, wood, textile, graphic etc.** The BetaPack series allows SMIPACK to meet a wide variety of customers' demands and to ensure a very good quality/price ratio.

Универсальность – вот основное преимущество новой серии моноблочных полуавтоматических и автоматических упаковщиков в термоусадочную пленку со сваривающим ножом.

Машины серии BetaPack, в зависимости от модели, особенно подходят для упаковки всевозможных емкостей: **бутилок, жестяных банок, ящиков, канистр, маленьких стеклянных баночек и многих других емкостей** разнообразных форматов. Они находят применение в различных секторах рынка, например: упаковка напитков, консервированных продуктов, бытовой химии, вина, алкоголя, **продуктов питания, фармацевтики, косметики, средств обработки дерева, полиграфии и иных изделий.** Серия BetaPack позволяет фирме SMIPACK удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков и гарантировать превосходное соотношение цены и качества.

Nowa seria półautomatycznych i automatycznych pakowarek jednoblokowych ze zgrzewarką w folię termokurczliwą jest produktem wyjątkowo przestronnym. Seria BetaPack szczególnie przeznaczona jest do pakowania różnych formatów: **butelek, puszek, pudełek, tacek, flakonów, słoików** i wielu jeszcze innych produktów dla różnych sektorów rynku takich jak: **napoje, konserwy, chemia, wina, alkohole, kosmetyki, detergenty, drewno, tkaniny, grafika itp.**

Wraz z serią BetaPack firma SMIPACK jest w stanie odpowiedzieć na najczęściej spotykane wymagania klientów i zapewnić idealną proporcję pomiędzy jakością a ceną produktu.



Main features

- Monoblock frame
- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- Sealing bar equipped with safety sensors
- Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
- Metric graduation based film reels centering system
- Flextron® electronic control system working by means of an LCD alphanumeric control panel, equipped with a 16 bit microprocessor with integrated modular board of the power circuit, composed of:
 - Power Base card
 - Independent Inverter cards
 - In/Out control modules

Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:

- storing of 20 different working cycles
- automatic control of the bars height (except for BP600, BP800 and BP1102)
- speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) and with an additional central chain which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Tunnel automatic turn-off system
- Film handled: LDPE from 20 to 100 My (except BP600 and BP600AR 150R 20–60 My)
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

Основные характеристики

- Моноблочная структура
- Сваривающий нож имеет пневматический привод
- Отрезание пленки производится холодным ножом с пневматическим приводом
- Сваривающий нож снабжен датчиками защитного устройства
- Над верхними и нижними размотчиками расположены ролики, которые упрощают установку рулона пленки
- Метрическое устройство для центрирования рулона пленки
- Система управления Flextron® имеет жидкокристаллическую буквенно-цифровую панель управления с платой микропроцессора на 16 байт модульной мощности, в состав которой входит:
 - плата мощности (Power Base)
 - независимые инвертер-платы
 - модули управления IN/OUT (входа/выхода)

Данная система позволяет просто и точно контролировать все производимые операции, в том числе:

- запоминание до 20 различных рабочих циклов
- автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа (кроме BP600, BP800, 1102)
- регулировку скорости конвейеров упаковочной машины и термотуннеля, которые контролируются инвертером.

Статистические данные процесса:

- счетчик изделий
- контроль длины упаковки
- производительность на данный момент
- отдача машины
- контроль плохих упаковок
- Стандартный или удлиненный термотуннель
- Поток воздуха в термотуннеле может регулироваться с помощью независимых дефлекторов
- Лента туннельного транспортера с планками из стекловолокна отличается высокой теплоустойчивостью (патент SMI) и имеет дополнительную центральную цепь печи, которая дает следующие преимущества:
 - жесткость транспортерной ленты обеспечивает устойчивость продукта во время прохода в печи и, как результат, упаковка получается компактная и с оптимальной термоусадкой
 - возможность прохода продуктов весом до 30 кг
 - отсутствие проблемы ржавчины, которая часто встречается на обычных металлических лентах
 - простое и экономичное обслуживание, благодаря возможности заменить отдельно каждую пластину
- Система автоматического отключения туннеля
- Используемые пленки: ПЭНП от 20 до 100 мкм (за исключением моделей BP600 и BP600AR 150R 20–60 My)
- Пониженный расход электроэнергии

Główne cechy

- Struktura jednoblokowa
- Peumatyczne poruszanie drążka zgrzewania
- Cięcie folii przy zimnym ostrzu – poruszanie pneumatyczne
- Drążek zgrzewania zaopatrzony w urządzenia zabezpieczające
- Rolki umieszczone na górnych i dolnych odwijaczach ze szpuli w celu ułatwienia fazy ładowania szpuli
- Podział metryczny do średzkowania szpul
- System kontroli Flextron® wyposażony w alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorze składającą się z:
 - karty mocy (Power Base)
 - niezależnych od siebie kart inwertera
 - modułów sterowania IN/OUT (wejście/wyjście)

System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich dokonywanych działań, takich jak:

- możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy
- automatyczna kontrola wysokości drążka (za wyjątkiem BP600, BP800 i BP1102)
- regulowanie prędkości taśm pakowarki i pieca kontrolowanych przez Inwerter.

Dane statystyczne procesu:

- licznik sztuk
- wykrywanie długości opakowania
- produkcja natychmiastowa
- wydajność maszyny
- kontrolowanie nieprawidłowych opakowań
- Tunel termokurczenia dwu lub jednokomorowy
- Przepływ powietrza w tunelu regulowany przez niezależne od siebie deflektory
- Taśma przenośnikowa tunelu z drążkami silikonowymi o wysokiej odporności na temperaturę (patent SMI), zaopatrzona w środkowy, dodatkowy łańcuch, który pozwala na uzyskanie następujących korzyści:
 - szywność taśmy zapewniającej stabilność przemieszczanego produktu: rezultatem jest opakowanie zwarte i dokładnie obkurzone
 - możliwość przemieszczania produktów o wadze do 30kg
 - brak problemów związanych z rdzą, pojawiającą się na normalnych metalowych przenośnikach
 - łatwa i ekonomiczna konserwacja dzięki możliwości wymiany pojedyńczych drążków
- System samoczynnego wygaszania tunelu
- Używane folie: LDPE od 20 do 100 My (z wyjątkiem BP600 i BP600AR 150R 20–60 My)
- Zmniejszone zużycie energii elektrycznej
- Zgodność z normami CE

BP600 Model

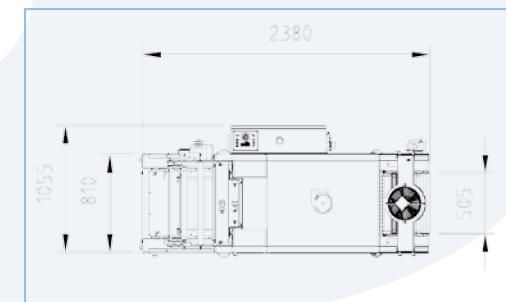
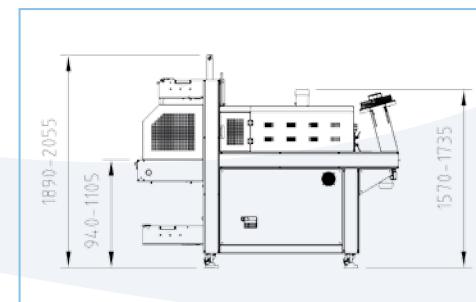
- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 550 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Модель BP600

- полуавтоматическая упаковочная машина
- Длина сваривающего ножа 550 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 10 упаковок/минуту.
- Верхнее и нижнее разматывающее устройство моторизировано
- Пневматическое устройство проталкивания продукта, работающее при нажатии двух кнопок
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой и контролируемой инвертером.
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

Model BP600

- Pakowarka pół-automatyczna
- Drążek zgrzewania: 550 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 10 opakowań na minutę
- Zmotoryzowane górne i dolne odwijanie folii ze szpuli
- Pneumatyczny system popychania produktów sterowany przez dwa przyciski
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP800 Model

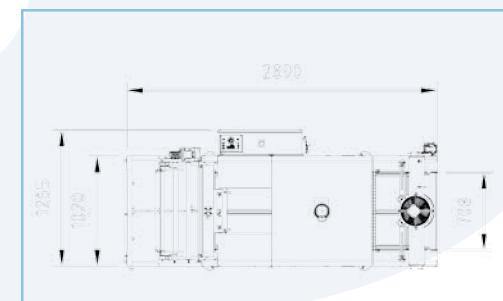
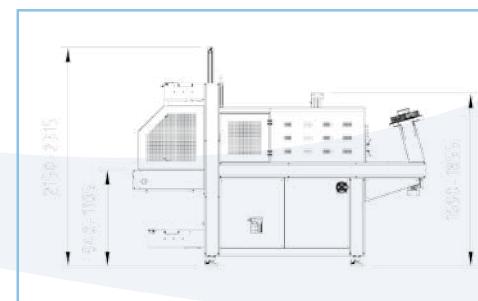
- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Модель BP800

- полуавтоматическая упаковочная машина
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 10 упаковок/минуту.
- Верхнее и нижнее разматывающее устройство моторизировано
- Пневматическое устройство проталкивания продукта, работающее при нажатии двух кнопок
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой и контролируемой инвертером.
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

Model BP800

- Pakowarka pół-automatyczna
- Drążek zgrzewania: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 10 opakowań na minutę
- Zmotoryzowane górne i dolne odwijanie folii ze szpuli
- Pneumatyczny system popychania produktów sterowany przez dwa przyciski
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP1102 > semiautomatic shrinkwrappers

BP1102 Model

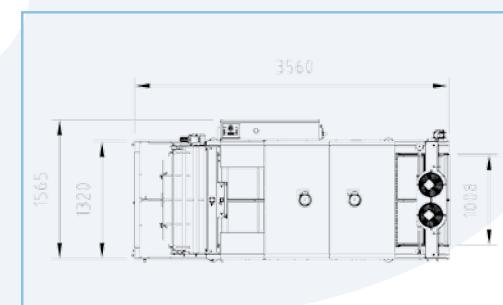
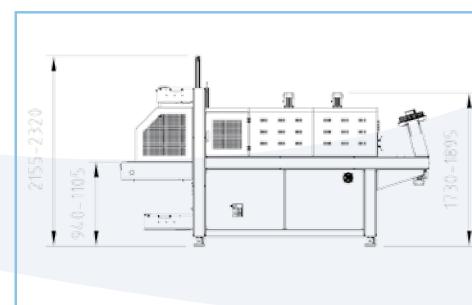
- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Модель BP1102

- полуавтоматическая упаковочная машина
- Длина сваривающего ножа 1070 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 10 упаковок/минуту.
- Верхнее и нижнее разматывающее устройство моторизировано
- Пневматическое устройство проталкивания продукта, работающее при нажатии двух кнопок
- Конвейер термотуннеля работает на разных скоростях и контролируется инвертером.
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

Model BP1102

- Pakowarka pół-automatyczna
- Drążek zgrzewania: 1070 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 10 opakowań na minutę
- Zmotoryzowane górne i dolne odwijanie folii ze szpuli
- Pneumatyczny system popchania produktów sterowany przez dwa przyciski
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP800AS > automatic in line shrinkwrappers

BP800AS Model

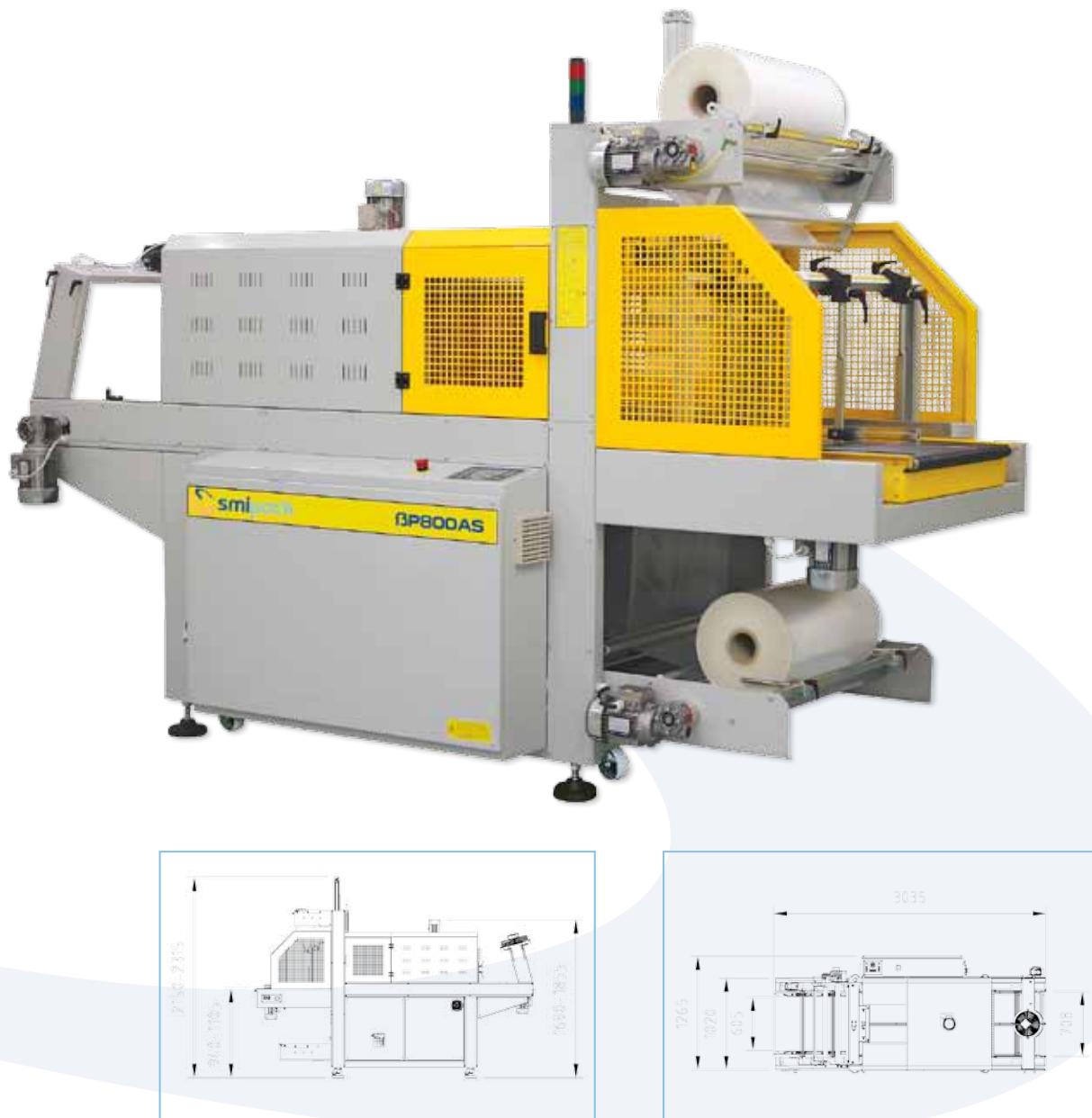
- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum pack length: 1200 mm
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Модель BP800AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная длина упаковки 1200мм
- Максимальная производительность до 12 упаковок/минуту.
- Скорость приемного конвейера регулируется и контролируется инвертером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляет инвертором
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой и контролируемой инвертером.
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода.
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

Model BP800AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Drążek zgrzewania: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna długość opakowania: 1200 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna do 12 opakowań na minutę
- Taśma wejścia przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP802AS > automatic in line shrinkwrappers

BP802AS Model

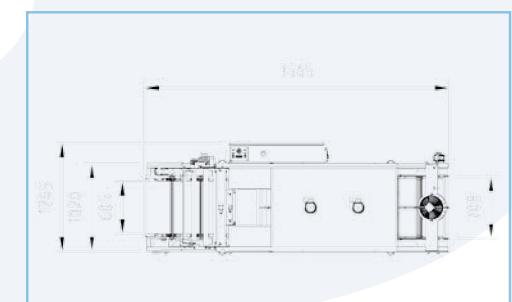
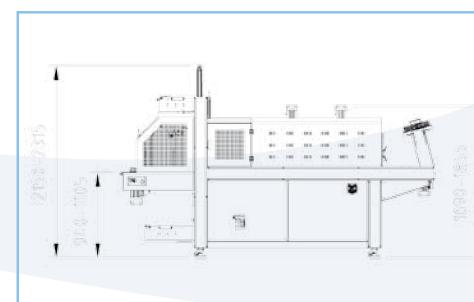
- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum output: 20 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Модель BP802AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная длина упаковки 2000мм
- Максимальная производительность до 20 упаковок/минуту
- Скорость приемного конвейера регулируется и контролируется инвертером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертором
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода.
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи .

Model BP802AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Drążek zgrzewania: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna długość opakowania: ponad 2000 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 20 opakowań na minutę
- Taśma wejścia przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP1102AS > automatic in line shrinkwrappers

BP1102AS Model

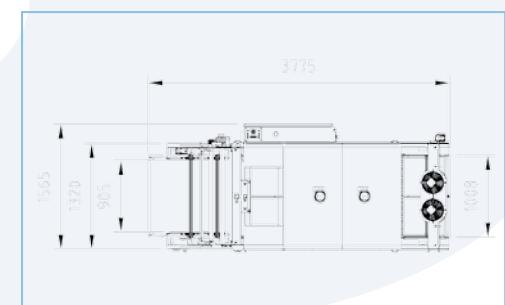
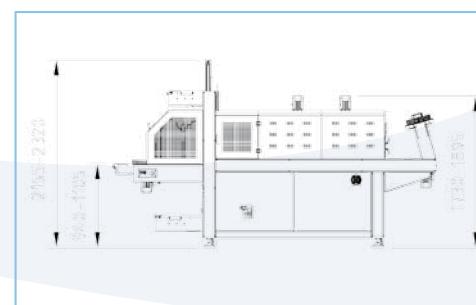
- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Модель BP1102AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 1070 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная длина упаковки более 2000мм
- Максимальная производительность до 15 упаковок/минуту
- Скорость приемного конвейера регулируется и контролируется инвертером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода
- В поставку включены ножки для фиксирования, колеса для перемещения, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

Model BP1102AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Drążek zgrzewania: 1070 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna długość opakowania: ponad 2000 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna do 15 opakowań na minutę
- Taśma wejścia przy zmiennej szybkości sterowanej przez Inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP800AR 340P – BP802AR 340P Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Without automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocell
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet



Модели BP800AR 340P – BP802AR 340P

- Автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Скорость приемного конвейера под 90° регулируется и контролируется инвертером
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Устройство толкателя моторизировано и контролируется инвертером и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода
- В поставку включены ножки для фиксирования, колеса для перемещения, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи.

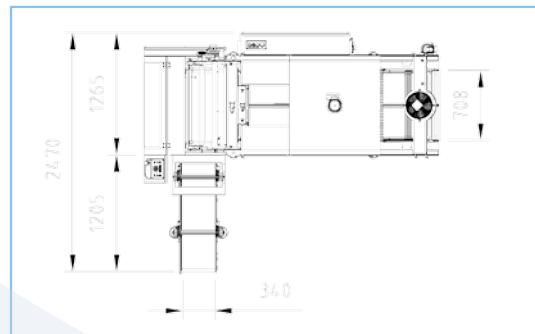
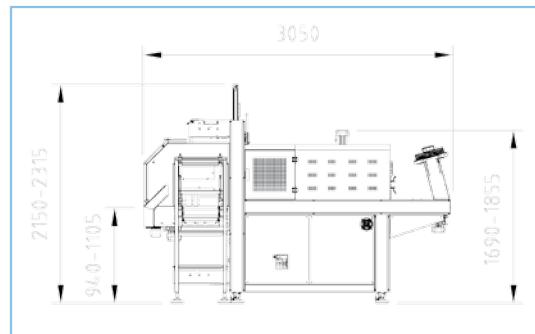


Modele BP800AR 340P – BP802AR 340P

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania bez automatycznego grupowania
- Taśma wejścia pod kątem 90° przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone.



БР800АR 340Р

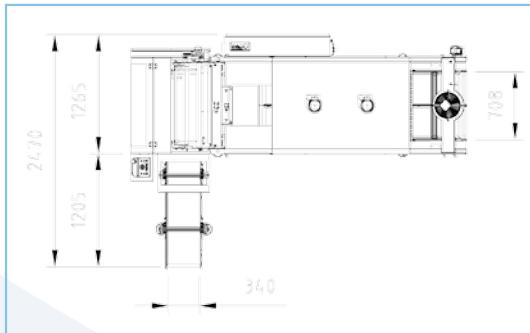
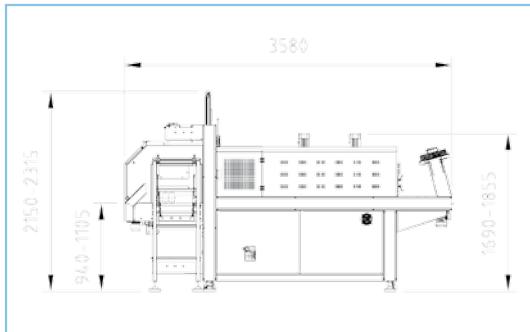


- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 ppm

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Мокамерная термоусадочная печь
- Максимальная производительность до 15 пачек/минуту

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 ppm

БР802АР 340Р



- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Бикамерная термоусадочная печь
- Максимальная производительность до 20 пачек/минуту
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером и энкодером
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter i Enkoder
- System wielopopychowy

BP600AR 150R – BP800AR 230R

BP802AR 230R – BP1102AR 340R Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet



BP600AR 150R – BP800AR 230R

BP802AR 230R – BP1102AR 340R Models

- автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Скорость приемного конвейера под 90° регулируется и контролируется инвертором
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Фотодатчики загромождения на входе
- Пневматическое прижимное устройство
- Пневматический депрессор
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертором и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертором
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи



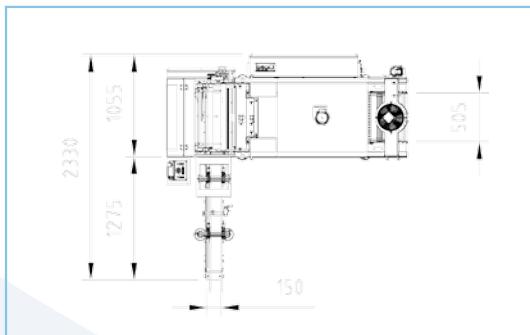
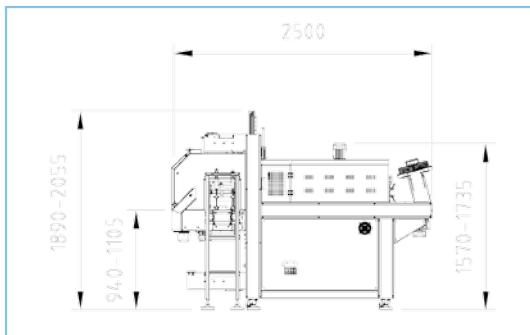
BP600AR 150R – BP800AR 230R

BP802AR 230R – BP1102AR 340R Models

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wejścia pod kątem 90° przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Fotokomórka zapychania w wejściu
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu
- Depresor pneumatyczny
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



БР600АR 150R

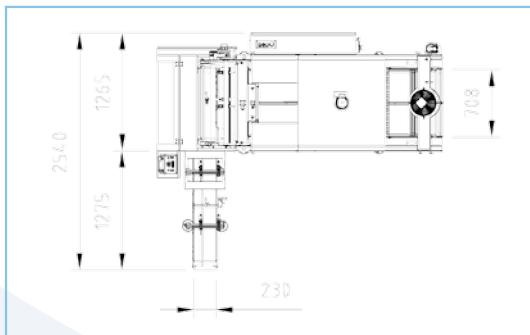
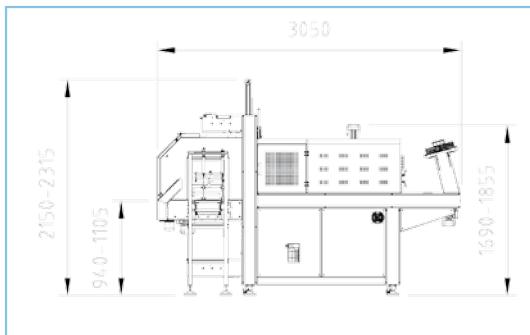


- Sealing bar: 550 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 ppm
- infeed lanes: 1–2
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 550 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 25 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 550 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 25 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy

БР800АR 230R

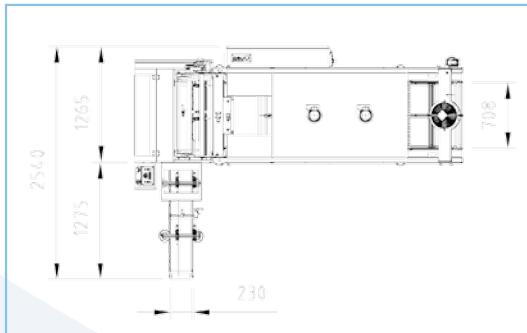
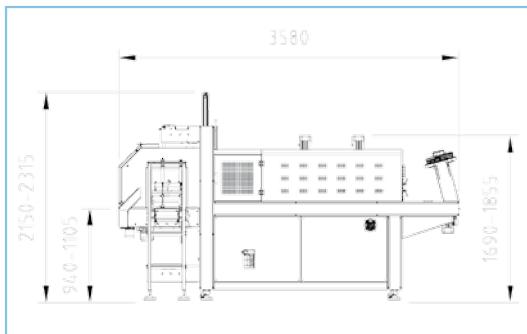


- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 ppm
- infeed lanes: 1-2
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 15 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy

БР802АR 230R

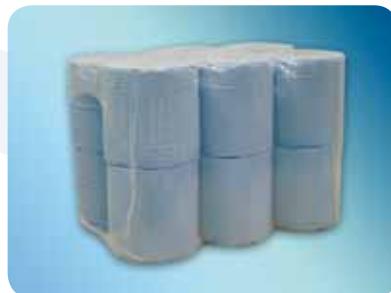
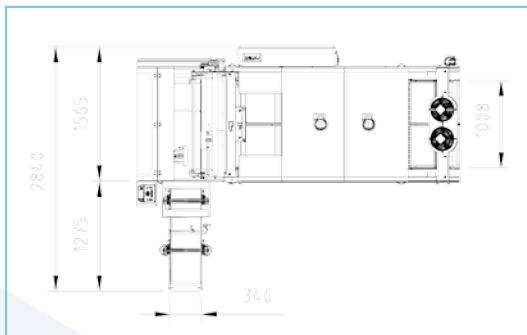
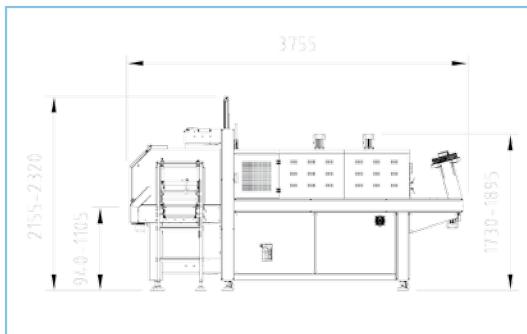


- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 1–2
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером и энкодером
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter i Enkoder
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy

BP1102AR 340R



- Sealing bar: 1070 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 ppm
- Infeed lanes: 1–2
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 1070 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 15 упаковок /минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 1070 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 ppm
- Rzedy w wejsciu: 1 – 2
- System wielopopychowy

BP800AR 280ST Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Pneumatic vertical stacker
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet



BP800AR 280ST Модели

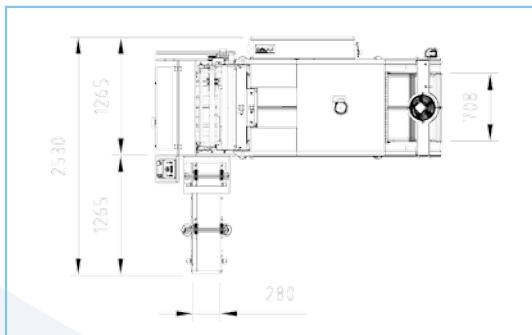
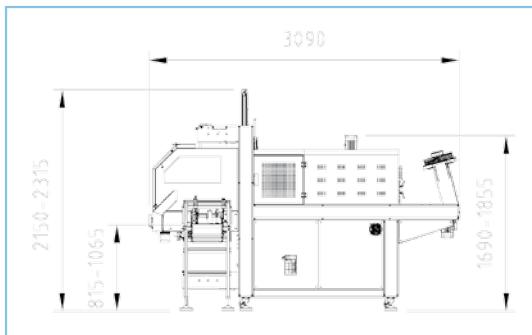
- автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Скорость приемного конвейера под 90° регулируется и контролируется инвертером
- Пневматический вертикальный укладчик
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертером и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

BP800AR 280ST Modele

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wejścia pod kątem 90° przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Pneumatyczna układarka pionowa
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP800AR 280ST



- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 12 ppm
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pneumatic stacker for rigid products

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 12 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1
- Система многоразового толкателя
- Пневматический укладчик для жёсткого продукта

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 12 ppm
- Rzędy w wejściu: 1
- System wielopopychowy
- Układarka pneumatyczna do sztywnych produktów

BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P

BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by Inverter and Encoder
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet



BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P

BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Models

- автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Скорость приемного конвейера под 90° регулируется и контролируется инвертором
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Фотодатчики загромождения на входе
- Пневматическое прижимное устройство
- Пневматический депрессор
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертором и энкодером
- Цепной толкатель расположен между входной лентой под 90° и сварным лезвием, и контролируется инвертором и энкодером
- Пневматические направляющие продукта синхронизированы с цепным толкателем
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертором
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

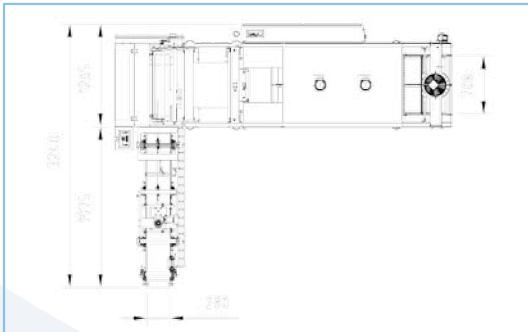
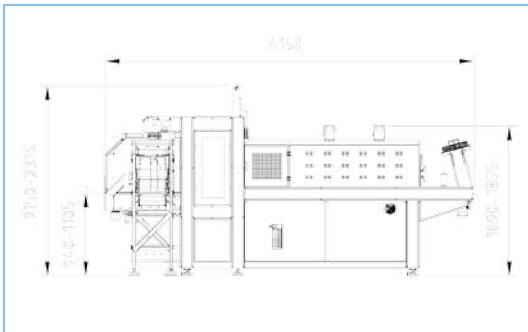
BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P

BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Models

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wejścia pod kątem 90° przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Fotokomórka zapychania w wejściu
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu
- Depresor pneumatyczny
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Popychacz łańcuchowy umieszczony pomiędzy taśmą wlotową 90° a drążkiem zgrzewania sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Pneumatyczne prowadnice produktów zsynchronizowane z popychaczem łańcuchowym
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



BP802ARV 280R-S FILM ONLY

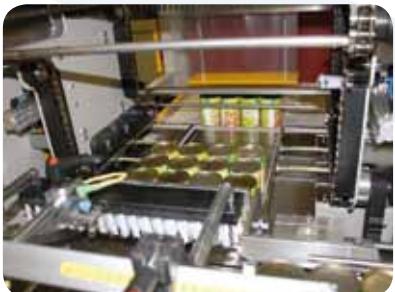
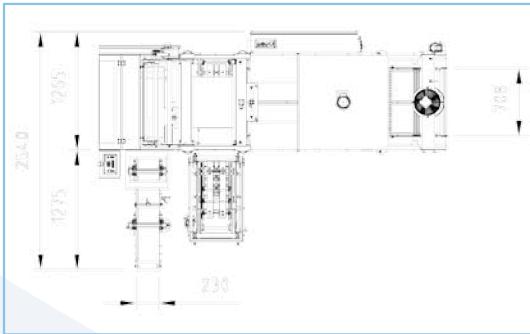
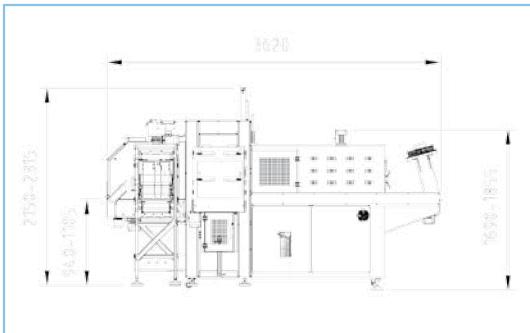


- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 2-3-4
- Sorter unit at infeed
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером и энкодером
- Количество рядов на входе: 2-3-4
- Входной распределитель продукта
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter i Enkoder
- Rzędy w wejściu: 2-3-4
- Sortownik wejściowy
- System wielopopychowy

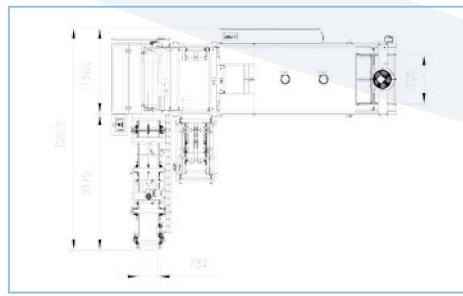
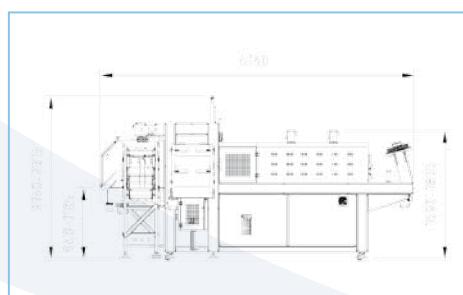
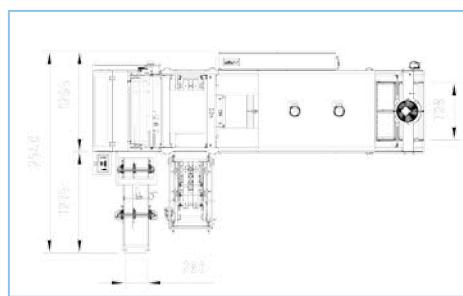
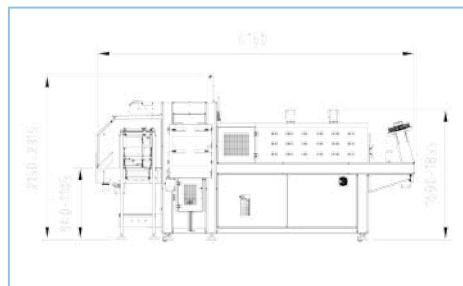
BP800ARV 230R-P FILM + PAD



- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 12 ppm
- Infeed lanes: 1 – 2
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120mm max 500 x 340 mm
- Pad thickness: min 2.5mm max 3.5 mm

- Длина сваривающего ножа 550 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 12 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя
- Укладчик межслойного разделителя
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 340 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм
- Zgrzewarka: 550 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 12 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy
- Wkładacz przekładek
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 340 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm

BP802ARV 280R-P & BP802ARV 280R-SP FILM + PAD



- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 2-3-4 (single-row only BP802ARV 280R-P)
- Sorter unit at infeed (only model BP802ARV 280R-SP)
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120mm max 500 x 340 mm
- Pad thickness: min 2.5mm max 3.5 mm

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером и энкодером
- Количество рядов на входе: 2-3-4 (однорядовая модель: только BP802ARV 280R-P)
- Входной распределитель продукта (только с моделью BP802ARV 280R-SP)
- Система многоразового толкателя
- Укладчик межслойного разделителя
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 340 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter i Enkoder
- Rzędy w wejściu: 2-3-4 (wersja jednorzędowa tylko BP802ARV 280R-P)
- Sortownik wejściowy (tylko model BP802ARV 280R-SP)
- System wielopopychowy
- Wkładacz przekładek
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 340 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
DANE TECHNICZNE

| | | BP600 | BP800 | BP1102 | BP800AS | BP802AS |
|---|------------------------------|---|---|---|---|---|
| Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne | V / Вольт Hz / Гц | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 |
| Installed power Установочная мощность Moc elektryczna | W Ватт | 12100 | 17000 | 26520 | 17180 | 26700 |
| Air pressure Давление воздуха Ciśnienie powietrza | bar бар | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Required air Расход воздуха Zadane powietrze | Nl/pack Nл/пак Nl/opak | 10,8 | 21 | 22,5 | 13 | 13 |
| Output Производительность Moc produkcyjna | ppm** | up to 10 до 10 do 10 | up to 10 до 10 do 10 | up to 10 до 10 do 10 | up to 12 до 12 do 12 | up to 20 до 20 do 20 |
| Product max. height Макс. высота продукта Mm Maksymalna wysokość produktum | mm мм | 250 | 380 | 400 | 380 | 380 |
| Sealing bar Сварочная планка Drążek zgrzewania | mm мм | 550 | 760 | 1070 | 760 | 760 |
| Film reel maximum size Максимальные размеры рулона пленки Maksymalne wymiary szpuli folii | mm мм | 540 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 1050 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 |
| Working board height Высота рабочего стола Wysokość powierzchni pracym | mm мм | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 |
| Machine size Размеры машины Wymiary maszyny | mm мм | 2380 x 1055 x h 1890–2055 | 2890 x 1265 x h 2150–2315 | 3560 x 1565 x h 2155 – 2320 | 3035 x 1265 x h 2150–2315 | 3565 x 1265 x h 2150–2315 |
| Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny | Kg кг | 450 | 600 | 830 | 640 | 780 |
| Packed machine size Размеры упакованной машины Wymiary zapakowanej maszyny | mm мм | 2460 x 1150 x h 2025 | 2970 x 1360 x h 2285 | 3620 x 1660 x h 2295 | 3135 x 1425 x h 2285 | 3660 x 1425 x h 2285 |
| Packed machine weight Вес упакованной машины Ciężar zapakowanej maszyny | Kg кг | 490 | 640 | 920 | 710 | 870 |

The information stated in this brochure can change without notice.

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления.

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomiania.

| BP1102AS | BP800AR 340P* | BP802AR 340P* |
|---|---|---|
| 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 |
| 26700 | 17360 | 26700 |
| 6 | 6 | 6 |
| 13 | 11,5 | 11,5 |
| up to 15 до 15 do 15 | up to 15 до 15 do 15 | up to 20 до 20 do 20 |
| 400 | 380 | 380 |
| 1070 | 760 | 760 |
| 1050 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 |
| 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 |
| 3775 x 1565 x h 2155–2320 | 3050 x 2470 x h 2150–2315 | 3580 x 2470 x h 2150–2315 |
| 880 | 765 | 905 |
| 3835 x 1915 x h 2295 | 3135 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 | 3660 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 |
| 970 | 855 | 1015 |



TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
DANE TECHNICZNE

| | | ВР600АR 150R* | ВР800АR 230R* | ВР802АR 230R* | ВР1102АR 340R* | ВР800АR 280ST* |
|---|------------------------------|---|---|---|---|---|
| Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne | V / Вольт Hz / Гц | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 |
| Installed power Установочная мощность Moc elektryczna | W Ватт | 12370 | 17360 | 26700 | 26700 | 17200 |
| Air pressure Давление воздуха Ciśnienie powietrza | bar бар | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Required air Расход воздуха Żądane powietrze | Nl/pack Nл/пак Nl/opak | 6,5 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Output Производительность Moc produkcyjna | ppm** | up to 25 до 25 do 25 | up to 15 до 15 do 15 | up to 20 до 20 do 20 | up to 15 до 15 do 15 | up to 12 до 12 do 12 |
| Product max. height Макс. высота продукта Mm Maksymalna wysokość produktum | mm мм | 250 | 380 | 380 | 400 | 380 |
| Sealing bar Сварочная планка Drażek zgrzewania | mm мм | 550 | 760 | 760 | 1070 | 760 |
| Film reel maximum size Максимальные размеры рулона пленки Maksymalne wymiary szpuli folii | mm мм | 540 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 750 x Ø 350 | 1050 x Ø 350 | 750 x Ø 350 |
| Working board height Высота рабочего стола Wysokość powierzchni pracym | mm мм | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 815 – 1065 |
| Machine size Размеры машины Wymiary maszyny | mm мм | 2500 x 2330 x h 1890–2055 | 3050 x 2540 x h 2150–2315 | 3580 x 2540 x h 2150–2315 | 3755 x 2840 x h 2155–2320 | 3090 x 2530 x h 2150–2315 |
| Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny | Kg кг | 640 | 780 | 920 | 1020 | 735 |
| Packed machine size Размеры упакованной машины Wymiary zapakowanej maszyny | mm мм | 2585 x 1405 x h 2025 1570 x 640 x h 1600 | 3135 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 | 3660 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 | 3835 x 1915 x 2295 1570 x 650 x h 1600 | 3135 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 |
| Packed machine weight Вес упакованной машины Ciężar zapakowanej maszyny | Kg кг | 700 | 870 | 1030 | 1130 | 825 |

The information stated in this brochure can change without notice.

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления.

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomiania.

| BP802ARV 280R-S* | BP800ARV 230R-P* | BP802ARV 280R-P* | BP802ARV 280R-SP* |
|---|---|---|---|
| 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 | 380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60 |
| 27250 | 17910 | 27250 | 27430 |
| 6 | 6 | 6 | 6 |
| 14 | 17 | 17 | 17 |
| up to 20 до 20 do 20 | up to 12 до 12 do 12 | up to 20 до 20 do 20 | up to 20 до 20 do 20 |
| 380 | 380 | 380 | 380 |
| 760 | 760 | 760 | 760 |
| 750 x Ø 350 |
| 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 | 940 – 1105 |
| 4150 x 3240 x h 2150–2315 | 3620 x 2540 x h 2150–2315 | 4150 x 2540 x h 2150–2315 | 4150 x 3240 x h 2150–2315 |
| 1410 | 1190 | 1350 | 1430 |
| 4230 x 1590 x h 2285 2400 x 650 x h 1600 | 3700 x 2310 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 | 4230 x 2310 x h 2285 1570 x 650 x h 1600 | 4230 x 2310 x h 2285 2400 x 650 x h 1600 |
| 1540 | 1300 | 1460 | 1560 |

*Versions AR-ARV are available:

- a) with 90° left or right infeed conveyor
- b) in multi-row version (except BP800AR 340P and BP802AR 340P, BP800AR 280ST) or single-row version (except BP802ARV 280R-S and BP802ARV 280R-SP)

**ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used

**ppm (упаковок в минуту). Указанная скорость может изменяться в зависимости от размера продукта, формата пачки и типа используемой пленки

*Model AR-ARV выпускается в следующих конфигурациях:

- a) с приемным конвейером под 90° с левой или с правой стороны
- b) многорядная (за исключением BP800AR 340P, BP802AR 340P и BP800AR 280ST) или однорядная (за исключением BP802ARV 280R-S и BP802ARV 280R-SP)

**ppm (opakowania na minutę). Wskazana prędkość może być zmieniona w zależności od wymiarów, kształtu i materiału obrabianego produktu, formatu opakowania oraz typologii używanej folii

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list

Для каждой упаковочной машины, предоставленной в каталоге, предусмотрены различные аксессуары, исходя из потребностей работы, которые будут специфицированы в предложении и указаны в прайс-листе.

Dla wszystkich pakowarek proponowanych w katalogu dostępne są różne akcesoria, które w zależności od potrzeb produkcyjnych zostaną Państwu dokładnie opisane w ofercie oraz przedstawione w naszym cenniku.



SMIPACK S.p.A.
Sales office and Show-room
Via Vittorio Veneto, 4
24016 San Pellegrino Terme -
BG - ITALY
Tel.: +39 0345 40.400
Fax: +39 0345 40.409
www.smipack.it

Manufacturing site
Via Tasso, 75
24016 San Pellegrino Terme -
BG - ITALY
Tel.: +39 0345 40.400
Fax: +39 0345 40.419

